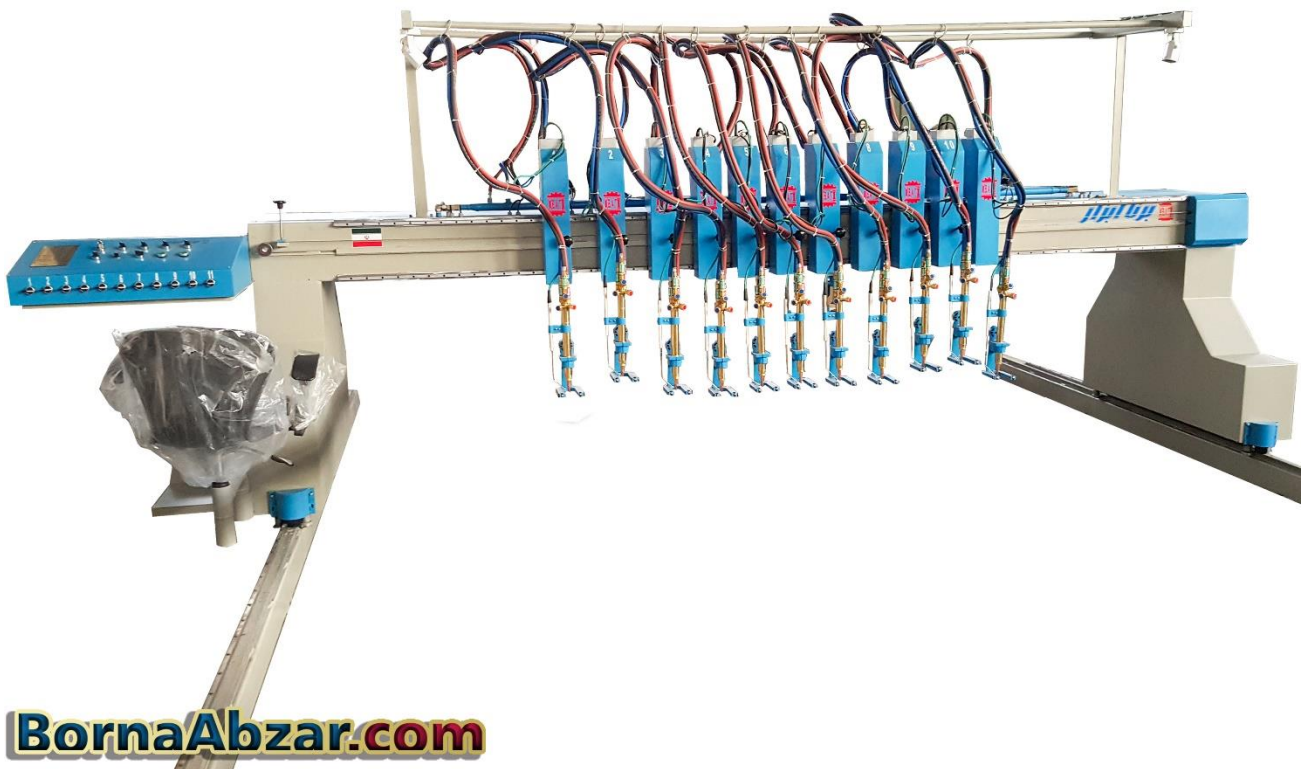


"البرز"

دستگاه NC راسته بر هواگاز



دستگاه راسته بر بهترین روش برای برشکاری ورقهای آهن بصورت تسمه می باشد . این دستگاه برای استفاده در صنعت ساخت سازه بسیار کاربردی است و جایگزین بسیار مناسبی برای گیوتین میباشد .

مزایای دستگاه

- برشکاری همزمان ورق و جلوگیری از شمشیری شدن قطعات بریده شده
- قابلیت نصب 6 تا 16 هد برشکاری
- دارای سیستم کلاچ
- گیربکس تسمه تایمینگ
- دارای شیر برق قطع و وصل هوای اصلی و برش
- کم شدن عرض برشکاری با استفاده از آداپتور تا حداقل 3cm
- کنترل الکتریکی ارتفاع مشعلها
- دارای رگلاتورهای هوای جداگانه برای هر هد برشکاری

AC220 v 50hz	ولتاژ کار	1
Stepper motor	موتورهای حرکتی	2
None	Feedback	3
1000 mm/min	حداکثر سرعت دستگاه	4
1 mm	خطای دستگاه در هر محور	5
70 mm	حداکثر ضخامت قابل برشکاری	6
130 mm	حداقل فاصله دو بالابر از یکدیگر	7
2 Lamp	سیستم روشنایی	8



مشخصات کلی دستگاه :

ابعاد کارگیر	2*6 متر
تعداد مشعل برش	6 عدد (قابل افزایش)
حداقل فاصله مشعلها از یکدیگر	11 سانتیمتر
تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت الکتریکی	13 سانتیمتر
تنظیم فاصله مشعل تا سطح ورق بصورت دستی	17 سانتیمتر
سیستم قطع و وصل هوا و گاز اصلی (شعله)	شیر برقی
سیستم قطع و وصل هوای کمکی (برش)	شیر برقی
موتور حرکتی	Step motor
سیستم انتقال نیرو	انتقال به چرخ
سیستم گیربکس	تسمه تایمینگ
کنترل سرعت حرکت بوسیله ولوم	از روی صفحه پنل
قطع و وصل کلاچ دستگاه	از روی صفحه پنل
قطع و وصل شیر برقی شعله	از روی صفحه پنل
قطع و وصل شیر برقی برش	از روی صفحه پنل
حداقل سرعت حرکت	100 mm/min
حداکثر سرعت حرکت	1000 mm/min
موتورهای بالابر	DC 24 V
شیر برقیها	CEME ایتالیا
تورچ برش	موریس تایوان

گالری تصاویر

