

"برش لوله و پرفیل"

دستگاه CNC برش هواگاز و پلاسما



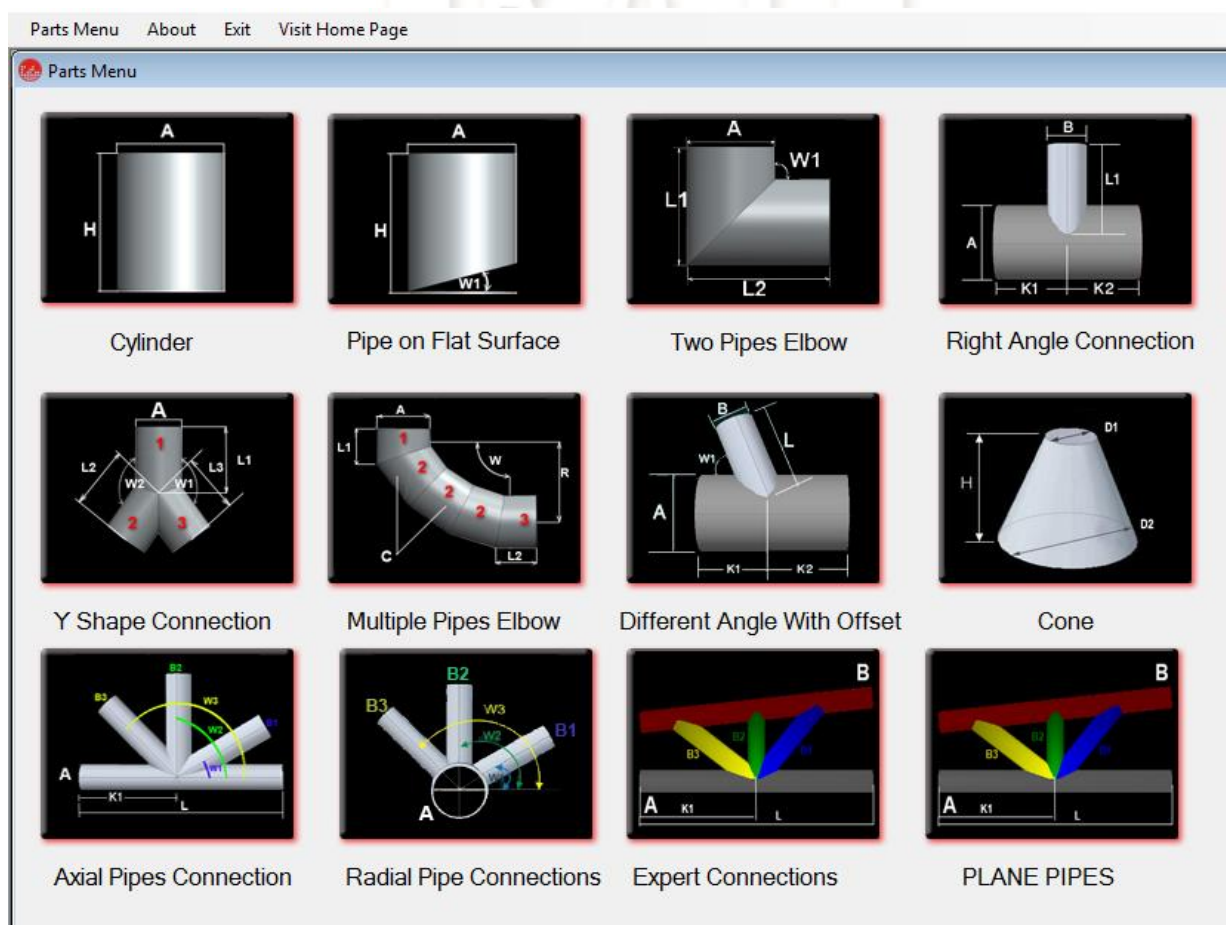
دستگاه برش CNC لوله بر، قابلیت برش انواع لوله ها با طولها و ضخامتهای متفاوت دارا است . بارگیری لوله بر روی دستگاه به دلیل طراحی سیستم منحصر به فرد لوله گیر آن بسیار راحت است . و بر خلاف سایر دستگاهها که بایستی برای تنظیم تراز بدون لوله نسبت به سه نظام ، مدت زیاد وقت صرف شود ، این دستگاه با قابلیت تنظیم ارتفاع سه نظام این کار را خیلی راحت کرده است . همچنین نرم افزار این دستگاه به راحتی سطح مقطع برخورد لوله ها را بر اساس قطر لوله و زاویه ورود آن خیلی به آسانی محاسبه می کند . همچنین از طریق نرم افزار Solid works نیز میتوانید اقدام به طراحی کنید و خروجی را از طریق فایل DXF به نرم افزار دستگاه انتقال دهید . در مجموع کار با این دستگاه بسیار آسان است و استفاده از عنوان " کاربر پسند " برای آن کاملا درست است .

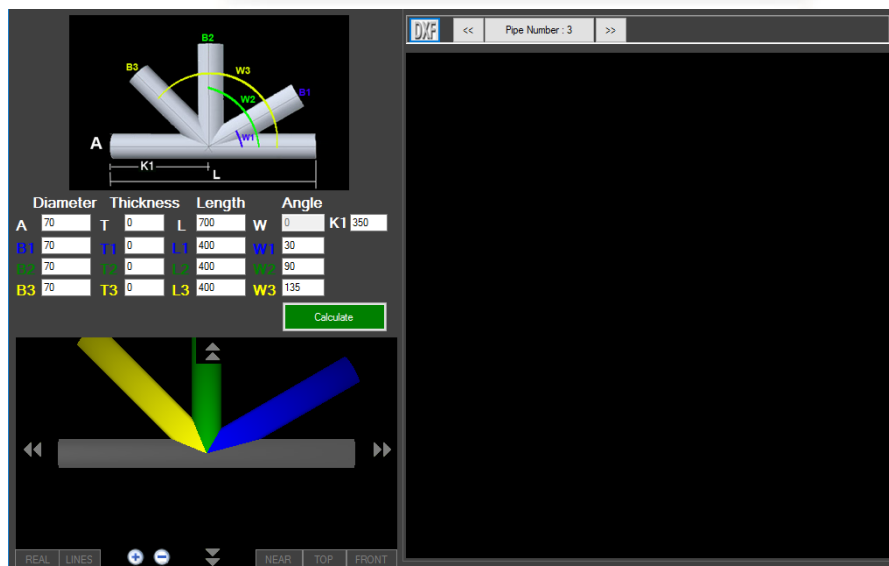
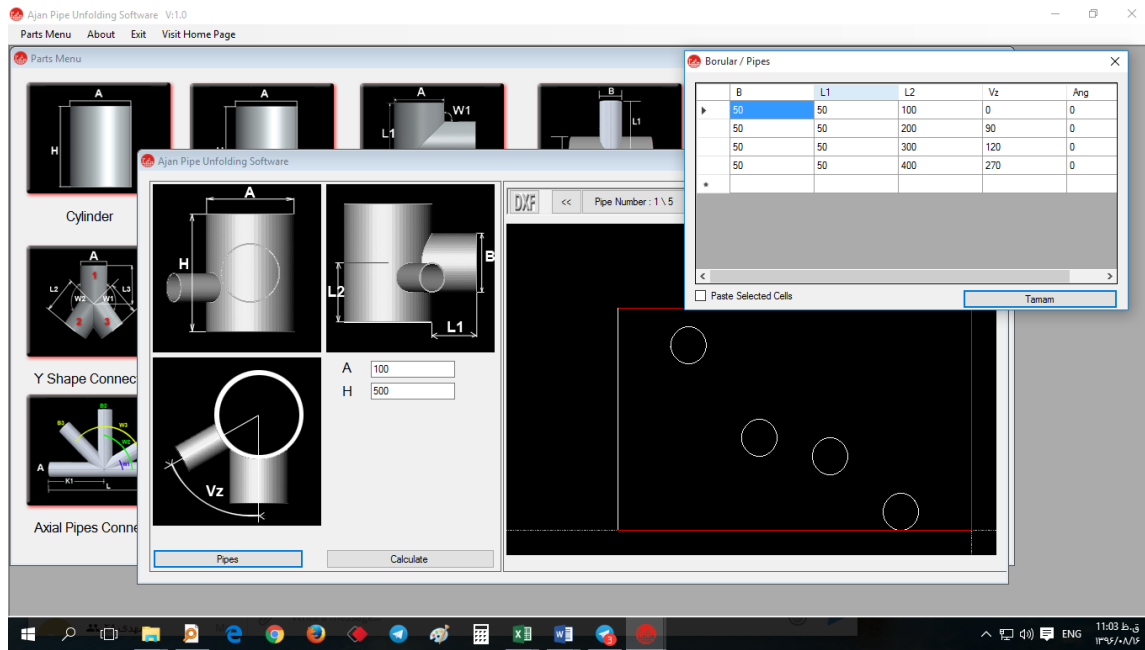
مشخصات کلی دستگاه :

1200*200 cm	طول لوله	ابعاد کارگیر
6 ~ 100 cm	قطر لوله	
2~30 mm	ضخامت	
130cm(W)*770cm(L)*160cm(H)	ابعاد دستگاه	
1 عدد	تعداد تورچ برشکاری	
1200 kg	وزن کلی ماشین (ریلها و میز کار)	
AC 220/380 V , 50HZ	ولتاژکاری	
10000mm/min	حداکثر سرعت حرکت ماشین	
5000mm/min	حداکثر سرعت برشکاری	
0.8mm	حداکثر خطای ماشین در هر محور	
0.01mm	حداکثر خطای سیستم کنترل	
3mm	حداقل ضخامت برشکاری درسیستم هوا - گاز	
50mm	حداکثر ضخامت برشکاری درسیستم هوا - گاز	
سری کامل (تورچ ، شیر تنظیم شیلنگها و....)	تجهیزات برشکاری هوا -گاز	
نصب برای روی تورچ	جرقه زن وشمعک	
بصورت تمام اتوماتیک	سیستم قطع و وصل شعله	
بصورت الکتریکی توسط اپراتور	سیستم کنترل ارتفاع مشعلها	
قابل نصب (به سفارش مشتری)	سیستم کنترل اتوماتیک ارتفاع مشعلها	
امکان برشکاری دستی با فرمان کاربر	صفحه پنل اضافی جهت دسترسی آسان اپراتور	
در اختیار کاربر	سیستم افزایش سریع سرعت به سه برابر	

مشخصات نرم افزاری:

محیط نرم افزاری تحت ویندوز 7 و ویندوز 10
امکان چیدمانی سوراخها ، نقشه گسترده برشکاری
امکان تعیین نقطه شروع برش ، جهت برشکاری ، طول و زمان زائده برش
تعیین اتوماتیک سطح مقطع برشکاری بر اساس قطر لوله‌های متقاطع
تعیین شکل برش لوله نری و لوله مادگی ، با توجه به نوع تقاطع لوله‌ها و همچنین زاویه ورود لوله نری
امکان طراحی نقشه ، و یا استفاده از الگوهای از پیش تعریف شده
ارائه اطلاعات برشکاری شامل : طول برش کاری ، زمان انجام کار ، زمان انجام برش و
سیستم ورود اطلاعات از طریق فایل‌های تهیه شده توسط اتوکد و Solid works (انتقال با فلش ، CD یا شبکه)
خواندن فایل‌های پیچیده طراحی شده با spline
امکان اعمال ضریب بزرگ نمایی و کوچک نمایی ، جابه جایی و کپی و چرخش





مشخصات فنی قطعات:

1. موتورهای حرکتی :

نوع موتور	ولتاژکاری	جریان	سرعت چرخش	توان
Ac servo motor	220 v Ac	4A	3000 R.P.M	1 kw/ 400w

2. گیربکس :

کشور سازنده	نوع گیربکس	نسبت گیربکس	نوع کوپل
برنا ابزار	تسمه تایمینگ	1:25	مستقیم

3. شیرهای برقی :

ولتاژ کار	نوع	کشور سازنده	مارک تجاری
220 V AC	پیستونی	ایتالیا	CEME

4. سایر کارتها و بردهای :

نام قطعه	نوع کارت	سازنده	سیستم اتصال
برد کنترلر CNC	motion control	طراحی و ساخت شرکت	کارتی قابل تعویض

5. سایر قطعات

نام قطعه	مارک تجاری قطعه	کشور سازنده
شیلنگها	KUMHO	کره جنوبی
کاور شیلنگها	BAT	برنا ابزار
تورچ برش	طرح Morris	چین
سنسور کنترل ارتفاع	BAT	برنا ابزار

مشخصات کامپیوتر

نام قطعه	مارک تجاری	مشخصات
Main board	Giga	H110
CPU	Intel	G4400
H.D.D	Western Digital	120G//SSD
RAM	Kingston	4G
مانیتور	LG	19"
Key board	فراسو	Mini key board

مزیت ها :

محیط نرم افزاری کاربر پسند با قابلیت های فوق العاده
قابلیت تعمیر و نگهداری آسان بجهت سیستم کاردتی بودن مدارات الکترونیک که تعویض را به راحتی امکانپذیر می نماید .
قابلیت بستن آسان قطعه کار بدلیل مکانیزم تنظیم ارتفاع سه نظام ، که بستن لوله را به سه نظام خیلی آسان می کند.
رولیکهای طولی نگهدارنده لوله ، کار بارگیر لوله را بدون نیاز به هرگونه تنظیم ، بسیار آسان کرده است.
امکان استفاده از دو سیستم برش پلاسما و هوا گاز

مزایای سخت افزاری

- طراحی کامل بردهای الکترونیکی واسط بین کامپیوتر و مکانیک توسط متخصصین برنا ابزار توس
- تعویض آسان بردهای الکترونیکی به جهت تعویض آسان بردها
- طراحی بسیار عالی جهت کار در شرایط نویزی و ناپایدار کارخانجات .

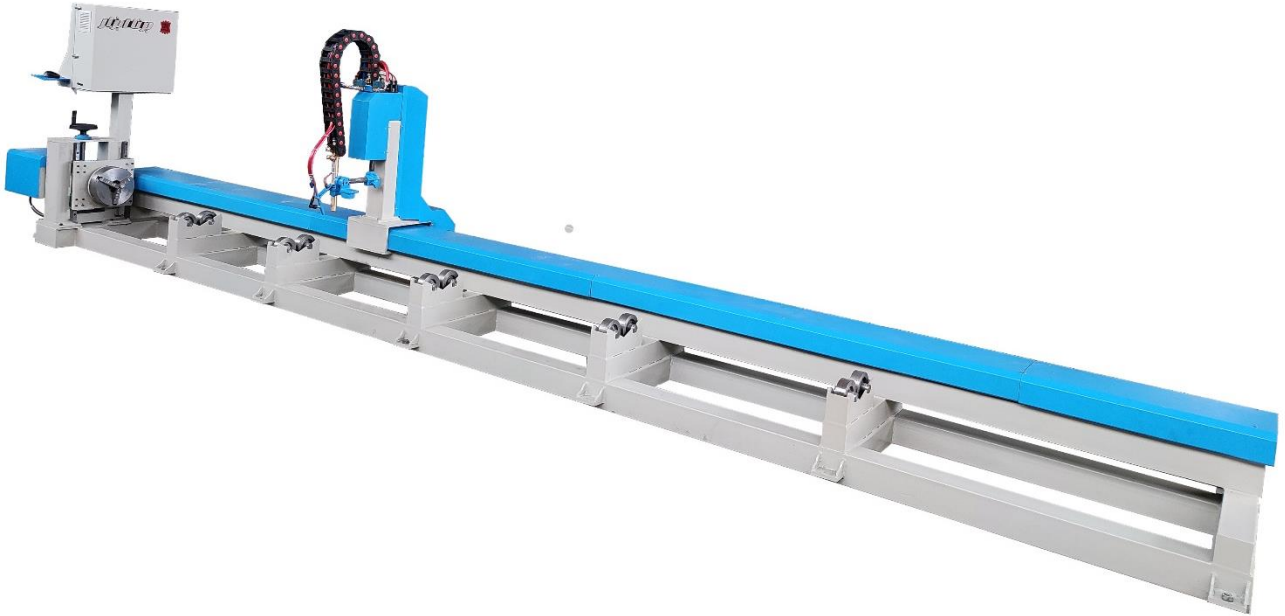
مزایای نرم افزاری " سیمرغ "

- فارسی بودن محیط کاری نرم افزار تحت ویندوز 7
- محیط نرم افزاری بسیار زیبا با رعایت حداکثر موارد مربوط به کار پرپسندی با توجه به تجربه چندین ساله این شرکت در طراحی و ساخت دستگاه های برش CNC و بازیابی امکانات نرم افزاری خارجی مشابه
- قابلیتهای طراحی داخل نرم افزار بدون احتیاج به نرم افزارهای طراحی مانند اتوکد
- امکانات فراوان نرم افزاری جهت تسهیل برشکاری مانند : تعیین اولویت برش قطعات ، تعیین نقطه شروع ، زمان پیش گرم ، زائده پیش گرم برای هر شکل به طور مستقل ، امکان حذف ، Scale ، چرخش ، جابجایی و انتقال برای اشکال موجود ، امکان بوجود آوردن اشکال جدید و یا استفاده از الگوهای موجود .
- امکان چیدمان بهینه قطعه در ورق جهت کاهش ضایعات
- امکانات ویژه برای چیدمان قطعات مستطیل شکل شامل : بهترین چیدمان با کمترین ضایعات در هر تعداد ورق برشکاری که نیاز باشد. ارائه G-code برشی هر ورق بصورت جداگانه ، حذف خطوط منطبق بر هم
- امکان مدیریت طرح کلی نرم افزار و رنگ آمیزی مطابق سلیقه اپراتور
- استفاده از الگوهای آماده و یا ایجاد اشکال جدید در نرم افزار
- خواندن طرحهای کشیده شده با Spline و بیضی .
- قابلیت تبدیل کردن فونتهای نوشتاری فارسی و انگلیسی به فایل برش . (برای انجام کارهای تبلیغاتی)
- تنظیمات فراوان برای حصول بهترین کیفیت برش . مانند امکان کاهش سرعت در پیچها و زوایای تند ،

امکانات سفارشی

- ✓ نصب پاور سورس پلاسما
- ✓ نصب کنترل ارتفاع اتوماتیک
- ✓ نصب سیستم 5 محور جهت برشکاری مورب (در صورتی که بخواهید سطح مقطع برش ، نسبت به سطح لوله زاویه دار باشد ، مثلا برای زمانی که میخواهید محل اتصال را با جوش پر کنید ، بایستی کنگی 5 محور باشد)
- ✓ اضافه شدن محور 4 جهت برشکاری بر روی مقاطع غیر گرد مانند قوطی و بیضی و

گالری تصاویر



BornaAbzar.com



BornaAbzar.com

